

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Модел	Број ножева јединица	Удаљеност између лопатица цм	Тежина кг	Укупна дужина (А) цм	Укупна ширина (Ц) цм	Укупна висина (Б) цм	Радна ширина		
							цм	ХП	КВ
ЦИП-5	5	24,5	414	100	170	135	122,5	50-60	37-45
ЦИП-7	7		455	100	220		171,5	70-80	52-60
ЦИП-9	9		585	110	270		220,5	80-90	60-67
СРБ-11	11		715	120	320		269,5	90-100	67-75
СРБ-13	13		865	130	370		318,5	110-120	82-90
СРБ-15	15		1075	140	420		367,5	130-140	97-104
ЦИПМ-5	5		569	160	170		122,5	50-60	37-45
ЦИПМ-7	7		645	160	220		171,5	70-80	52-60
ЦИПМ-9	9		795	170	270		220,5	80-90	60-67
ЦИПМ-11	11		965	180	320		269,5	90-100	67-75
ЦИПМ-13	13		1165	190	370		318,5	110-120	82-90
ЦИПМ-15	15		1385	200	420		367,5	130-140	97-104

Модел	Број линија урамљивања	Број редова јединица јединица	Радна ширина цм	Транспор т Ширина цм	Главни оквир Димензије мм	Тежина кг	Потребна снага	
							ХП	КВ
ЦИПМ К-17	3	17	405	260	100x100x8	2330	180	135
ЦИПМ К-19		19	428	260		2460	200	150
ЦИПМ К-21		21	450	260		2590	220	165
ЦИПМ К-23		23	473	300		2720	240	180
ЦИПМ К-25		25	495	300		2850	260	195

